

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ С-РУ.АИ75.В.00098  
(номер сертификата соответствия)

ТР 0462347  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОАО «БАМЗ», Адрес: 656031, г. Барнаул, пр-т Строителей, 117. ОГРН: 1022200893703. ИНН: 2221000027.  
(наименование и место нахождения заявителя)

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО «БАМЗ», Адрес: 656031, г. Барнаул, пр-т Строителей, 117. ОГРН: 1022200893703.  
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ООО «ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗ СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА», Адрес: 125164, г. Москва, ул. Свободы, д. 30, тел. +7 (495) 980-04-33, факс +7 (495) 980-04-33. ОГРН: 1067746665910. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11.АИ75  
(наименование и место нахождения органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

выдан 10.09.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Оборудование для газопламенной обработки

Металлов (см. приложение на Бл. № 0040256)  
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект) Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)  
36 4500

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)** Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ТН ВЭД России  
8468 20 000 0

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Сертификационные испытания в ИЛ ОАО «БАМЗ», г. Барнаул, пр-т Строителей, 117 (рег. № РОСС RU.0001.22.ХТ12)

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** Акт о результатах анализа состояния производства от 01.11.2011, протоколы сертификационных испытаний № 27-2011 от 20.09.2011г., № 28-2011 от 22.09.2011, № 29-2011 от 27.09.2011, № 30-2011 от 03.10.2011г.  
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ** с 14.11.2011 по 13.11.2016



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

В. А. Махомув

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

В. Н. Волков





# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

к **СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №** C-RU-AI75-B.00098  
(обязательная сертификация)

ТР **0040256**

(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
36 4500 8468 20 000 0	Оборудование для газопламенной обработки металлов:	
36 4522 8468 20 000 0	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки стали Р1-01 со всеми исполнениями; Р2-01 со всеми исполнениями; Р3-01 со всеми исполнениями; Р2-01 УШТ со всеми исполнениями; РВ1-01 со всеми исполнениями; РВ2-01 со всеми исполнениями;	Выпускаются по ТУ 304-20-14-91; ГОСТ 12.2.008-75 (разд. 1, 3), ГОСТ 5191-79 Е, ГОСТ Р 50379-92, ГОСТ 29090-91
36 4535 8468 20 000 0	Комплект аппаратуры для резки стали на жидком горючем (бензине) КЖГ-1Б	Выпускаются по ТУ 3645-001-16343908-95; ГОСТ 12.2.008-75 (разд. 1, 3, 7), ГОСТ 13861-89, ГОСТ 29090-91
36 4533 8468 20 000 0	Горелки сварочные: Г2-06 со всеми исполнениями; Г2-06 «Малышка» со всеми исполнениями; Г3-06 со всеми исполнениями;	Выпускаются по ТУ 304-20-14-91; ГОСТ 12.2.008-75 (разд. 1, 3), ГОСТ 1077-79 Е, ГОСТ Р 50379-92, ГОСТ 29090-91
36 4535 8468 20 000 0	Комплект оборудования для резки стали на жидком горючем КЖГ-2	Выпускаются по ТУ 304-2016-3-93; ГОСТ 12.2.008-75 (разд. 1, 3, 7), ГОСТ 13861-89, ГОСТ 29090-91



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

В. А. Максимов

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

В. Н. Волков