

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

№ Д-РУ.МИ02.В.00049

регистрационный номер декларации о соответствии

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Храпуновский инструментальный завод" (ЗАО "ХИЗ")

наименование

142460, Россия, Московская обл., Ногинский район, пос. им. Воровского. ОГРН: 1085031060003.
Телефон: (495) 510-28-11. Факс: (495) 510-28-12.

местонахождение заявителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО "Храпуновский инструментальный завод" (ЗАО "ХИЗ").

наименование

142460, Россия, Московская обл., Ногинский район, пос. им. Воровского. ОГРН: 1085031060003.
Телефон: (495) 510-28-11. Факс: (495) 510-28-12.

местонахождение изготовителя

ЗАЯВИТЕЛЬ ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Резцы токарные с пластинами из твердого сплава: проходные, подрезные, расточные, резьбовые и отрезные, см. приложение №1.

информация об объекте подтверждения соответствия, поталяющая

Выпускаются по ГОСТ 18877-18880, ГОСТ 18882-18885 и ГОСТ 5688.

идентифицировать объект

Серийный выпуск

Код ОК 005 (ОКП): 39 2130

Код ТН ВЭД России: 8207 80 110 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ №753 от 15.09.2009г), ГОСТ Р 51140-98 "Инструмент металлорежущий. Требования безопасности и методы испытаний".

наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) подтверждается продукция

СХЕМА ДЕКЛАРИРОВАНИЯ СООТВЕТСТВИЯ 2д, ГОСТ Р 54008-2010 "Оценка соответствия. Схемы декларирования соответствия", дата введения 01.01.2012г.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ КАЧЕСТВА, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Протоколы испытаний №1/234 от 11.04.2011г. и №1/237 от 12.04.2012г., проведенных в ИЦ "ВНИИИНСТРУМЕНТ", аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21МИ10.

ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Сертификаты соответствия на материалы.

сведения, предусмотренные техническим регламентом (техническими регламентами)

ЗАЯВЛЕНИЕ ЗАЯВИТЕЛЯ: продукция безопасна при её использовании в соответствии с целевым назначением. Заявителем приняты меры по обеспечению соответствия продукции требованиям технических регламентов.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ С 26.04.2012 ПО 26.04.2017



Заявитель

С.В.Халтурин
подпись

С.В.Халтурин

инициалы, фамилия

Декларация о соответствии зарегистрирована

Орган по сертификации инструмента ОС "ИНСТРУМЕНТ" (АНО ЦС "Инструмент")

наименование и местонахождение органа, регистрирующего

107023, г. Москва, Б. Семеновская ул., д.49, (499) 369-18-66, тел./факс (495) 366-96-88 ОГРН: 1027739513196

декларацию о соответствии

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МИ02 выдан 14.07.2009г. Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии



Руководитель
(уполномоченное им лицо)
органа, регистрирующего
декларацию о соответствии

Т.К. Синельщикова
подпись

Т.К. Синельщикова

инициалы, фамилия

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № Д-РУ.МИ02.В.00049

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
39 2130 8207 80 110 0	Резцы токарные проходные отогнутые, прямые и упорные с пластинами из твердого сплава, сечением $hxb=16 \times 10, 20 \times 12, 25 \times 16, 32 \times 20, 40 \times 25, 40 \times 32$ мм.	ГОСТ 18877-18879, ГОСТ 5688.
39 2130 8207 80 110 0	Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава, сечением $hxb=16 \times 10, 20 \times 12, 25 \times 16, 32 \times 20, 40 \times 25, 40 \times 32$ мм.	ГОСТ 18880, ГОСТ 5688.
39 2130 8207 80 110 0	Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных и глухих отверстий тип 1 исполнение 1, сечением $hxb=16 \times 16, 20 \times 20, 25 \times 25$ мм; тип 1 исполнение 2, сечением $hxb=16 \times 12, 20 \times 16, 25 \times 20, 32 \times 25, 40 \times 32$ мм.	ГОСТ 18882, ГОСТ 18883, ГОСТ 5688.
39 2130 8207 80 110 0	Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава исполнение 2, сечением $hxb=16 \times 10, 20 \times 12, 25 \times 16, 32 \times 20, 40 \times 25$ мм.	ГОСТ 18884, ГОСТ 5688.
39 2130 8207 80 110 0	Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава для наружной метрической резьбы тип 1 сечением $hxb=16 \times 10, 20 \times 12, 25 \times 16, 32 \times 20$; для внутренней метрической резьбы тип 2, сечением $hxb=12 \times 12, 16 \times 16, 20 \times 20, 25 \times 25$ мм.	ГОСТ 18885, ГОСТ 5688.



Заявитель

С.В. Халтурин
подпись

С.В. Халтурин

инициалы, фамилия



Руководитель
(уполномоченное
им лицо) органа,
регистрирующего
декларацию о
соответствии

Т.К. Синельщикова
подпись

Т.К. Синельщикова

инициалы, фамилия